V následující části naleznete přehled všech ostatních řešených projektů, které byly řešeny v rámci Katedry průmyslového inženýrství a managementu nebo v rámci Regionálního technologického institutu.

Projekt

Měření spotřeby času ve výrobním procesu

Charakteristika

Cíle projektu bylo seznámení s výrobním procesem a tvorbu plánu následného měření, měření jednotk

Navrhovatel

diamorph hob certec, s.r.o., Horní Bříza

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Marek BUREŠ, Ph.D., Ing. Antonín Miller, Ing. Patrik POLÁŠEK, Ing. Vladimír KOSTELNÝ

Datum zahájení

08/2013

Délka řešení

3 měsíce

Výstupy

Výstupem je vyhodnocení časových snímků a zjištění časové normy na všechny operace podílející se

Projekt

Zavedení metody SMED na výrobní lince

Charakteristika

Cílem projektu bylo provést zefektivnění přestavby výrobní linky. Konkrétně se jednalo o výrobu chirurg

Navrhovatel

HARTMANN - RICO, a.s., Havlíčkův Brod

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Marek BÁRDY

Datum zahájení

07/2013

Délka řešení

4 měsíce

Výstupy

Řešitelé aplikovali metodu SMED ve všech jejich krocích a navrhli společnosti úpravy a změny, které b

Projekt

Technologie stanovování časů ve výrobě

Charakteristika

Cílem projektu bylo provést racionalizaci pracovišť a prováděných operací, časové snímky jednotlivých

Navrhovatel

proHeq (CZ), s.r.o., Domažlice

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Marek BUREŠ, Ph.D., Ing. Marek BÁRDY, Ing. Michaela OTTOVÁ, Ing. Antonín Miller

Datum zahájení

06/2013

Délka řešení

8 měsíců

Výstupy

Popis činností, které na vybraných pracovištích probíhají a následné návrhy na zlepšení současného s

Projekt

Měření silových poměrů a hodnocení pracovních poloh na montážních pracovištích

Charakteristika

Cílem projektu byla analýza náročnosti montáže vybraných komponentů dle silových poměrů pomocí s

Navrhovatel

KOSTAL CR, spol. s r.o., Zdice

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Marek BUREŠ, Ph.D.

Datum zahájení

02/2013

Délka řešení

3 měsíce

Výstupy

Náměry tlačných sil při montáži na 15 vybraných pracovištích, vyhodnocení těchto náměrů s ohledem

Projekt

Technologie propočtu personálních kapacit ve skladu

Charakteristika

Cílem projektu bylo specifikovat konkrétní činnosti ve skladech, měření spotřeby času u jednotlivých či

Navrhovatel

GRAMMER CZ s.r.o., Tachov

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Marek BUREŠ, Ph.D., Ing. Marek BÁRDY, Ing. Antonín Miller, Ing. Petr HOŘEJŠÍ, Ph.D.

Datum zahájení

02/2013

Délka řešení

4 měsíce

Výstupy

Náměry jednotlivých činností ve skladu, vyhodnocení časových analýz činností v prostoru skladu, techn

Projekt

Racionalizace pracovišť a VSM

Charakteristika

Tento projekt se skládal ze dvou etap. V první etapě se řešila racionalizace pracovišť, řešili se kapacity

Navrhovatel

TESLA Jihlava, s.r.o., Jihlava

Zodpovědný řešitel

Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.

Řešitelé

Ing. Jiří KUDRNA
Datum zahájení
07/2012
Délka řešení
14 měsíců
Výstupy
Byly provedeny návrhy na reorganizaci skladů, úpravu layoutu a další racionalizační racionalizační opa

Projekt

Měření vytíženosti manipulačních prostředků
Charakteristika
Cílem projektu bylo analyzovat časové vytížení vláčků při zásobování pracovišť ve výrobě a provést erg
Navrhovatel
GRAMMER CZ s.r.o., Tachov
Zodpovědný řešitel
Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.
Řešitelé
Ing. Marek BUREŠ, Ph.D., Ing. Antonín Miller, Ing. Tomáš GÖRNER
Datum zahájení
06/2010
Délka řešení
1 měsíc
Výstupy
Časové charakteristiky manipulace s materiálem, doba závozů, doba nakládky a vykládky materiálu, dol

Projekt

Projekt štíhlé výroby ve společnosti MOVO spol. s r.o.
Charakteristika
Cílem projektu bylo analyzovat situaci v oblasti skladování. Převážně se jednalo o použité technologie
Navrhovatel
MOVO s.r.o., Plzeň

Zodpovědný řešitel
Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.
Řešitelé
Ing. Antonín MILLER
Datum zahájení
12/2009
Délka řešení
4 měsíce
Výstupy
Přehled většiny skladovaných položek, jejich rozměrové parametry, hmotnost, počet kusů v balení, fot

Projekt

Zjišťování spotřeby času jeřábů ve výrobním procesu
Charakteristika
Cílem projektu bylo analyzovat časovou náročnost při manipulaci s materiálem pomocí dvou portálový
Navrhovatel
Škoda Transportation a.s., Plzeň
Zodpovědný řešitel
Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.
Řešitelé
Ing. Marek Bureš, Ph.D., Ing. Tomáš GÖRNER, Ing. Antonín MILLER
Datum zahájení
02/2009
Délka řešení
1 měsíc
Výstupy
Snímky pracovní směny jeřábu 1 a 2, vlastní snímky dne pracovníků na jednotlivých pracovištích, sum

Projekt

Normování vybraných činností
Charakteristika
Cílem projektu bylo přeměření výrobních časů vybraných typů výrobků, jejich vyhodnocení a stanoven

Navrhovatel
HP-Pelzer k.s., Plzeň - Křimice
Zodpovědný řešitel
Doc. Ing. Michal ŠIMON, Ph.D.
Řešitelé
Ing. Marek BUREŠ, Ph.D., Ing. Zbyněk ČERNÝ, Ph.D., Ing. Jan ROUBAL, Ph.D., Ing. Tomáš GÖRNE
Datum zahájení
09/2008
Délka řešení
2 měsíce
Výstupy
Nové výrobní časy pro vybrané typy výrobků na halách P1, P2 a P3